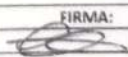


	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS				
AREA DE TRABAJO: Portol 20 de Julio				
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 13 MES: 02 AÑO: 2025	FOTO		
FABRICANTE	Safec			
MODELO	JE 246026			
NÚMERO DE SERIE	0010			
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	x			
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2019			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE	001			
PROPIETARIO	B4C Ingeniería			
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas				
<ul style="list-style-type: none"> Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento. 		✓		
Revisión del estado de las cintas				
<ul style="list-style-type: none"> Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta. 		✓		
Revisión de los puntos de enganche				
<ul style="list-style-type: none"> Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...). 		✓		
Revisión del estado de las hebillas de regulación				
<ul style="list-style-type: none"> Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas. 		✓		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector)				
<ul style="list-style-type: none"> Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. 		✓		
Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).				
Caso particular del arnés				
<ul style="list-style-type: none"> Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). 		✓		
Compruebe que el tornillo está bien apretado				
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	RISSON SUAREZ	1073 516 370	AUX	

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>Portul 20 de Julio</u> DIA: <u>13</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>		FOTO		
FECHA INSPECCIÓN:				
ESLINGA:				
FABRICANTE:	<u>Suefec</u>			
MODELO:				
NÚMERO DE SERIE:	<u>00011</u>			
NÚMERO INTERNO:				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN:				
FECHA DE FABRICACIÓN:	<u>Agosto 2019</u>			
CERTIFICADO:				
FECHA DE COMPRA:				
NÚMERO DE LOTE:	<u>001</u>			
PROPIETARIO:	<u>B & C Ingeniería</u>			
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		✓		
Revisión del estado de la cinta absorbidora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Abra la funda y extraiga la cinta absorbidora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarnido del cosido entre las cintas).		✓		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:				
APTO PARA SER UTILIZADO				
NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>JEISSON SUAREZ</u>	<u>1073516770</u>	<u>AUX</u>	

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CÓDIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSIÓN:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS				
AREA DE TRABAJO: <u>20 de Julio</u> DÍA: <u>13</u> MES: <u>7</u> AÑO: <u>2026</u>			FOTO	
FECHA INSPECCIÓN:				
FABRICANTE	<u>Sorbec</u>			
MODELO	<u>TE 16026</u>			
NÚMERO DE SERIE	<u>0010</u>			
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN				
FECHA DE FABRICACIÓN	<u>Agosto 2019</u>			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE	<u>001</u>			
PROPIETARIO	<u>BTC Ingeniería</u>			
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, peneras, unión peneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.		✓		
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)		✓		
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		✓		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).		✓		
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshinchados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>KARIN MARTINEZ</u>	<u>1005226844</u>	<u>Soldador</u>	<u>KARIN M. M.</u>

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-55T-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>20 de Julio</u> DIA: <u>13</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>		FOTO		
FECHA INSPECCIÓN: ESLINGA: FABRICANTE: <u>3376c</u> MODELO: <u>0001</u> NÚMERO DE SERIE: <u>0001</u> NÚMERO INTERNO: PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN: FECHA DE FABRICACIÓN: <u>14 de mayo 2014</u> CERTIFICADO: FECHA DE COMPRA: NÚMERO DE LOTE: PROPIETARIO: <u>B y C Ingenieros</u>				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.				
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.				
Revisión del estado de la cinta absorbidora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Abra la funda y extraiga la cinta absorbidora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).				
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.				
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:				
APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>KELVIN</u>	<u>1200326244</u>	<u>Sc/dador</u>	<u>KELVIN M</u>

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS		VERSION:	3
	FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS		FECHA:	11/02/2025
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> FECHA INSPECCIÓN: FABRICANTE: MODELO: NÚMERO DE SERIE: NÚMERO INTERNO: PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN: FECHA DE FABRICACIÓN: CERTIFICADO: FECHA DE COMPRA: NÚMERO DE LOTE: PROPIETARIO: FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN: </div> <div> AREA DE TRABAJO: Portal 20 de Julio DÍA: 13 MES: 02 AÑO: 2026 Solect 49 Agosto 2019 001 By C Ingenieria </div> <div> FOTO </div> </div>				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.		✓		
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)		✓		
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe que las cintas estén pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		✓		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).		✓		
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo esté bien apretado		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	JORDY FLORES	1216082190	Armonador	

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>Port 20 de Julio</u> DÍA: <u>13</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>		FOTO		
FECHA INSPECCIÓN:				
ESLINGA:				
FABRICANTE:	<u>ed e/c</u>			
MODELO:				
NÚMERO DE SERIE:				
NÚMERO INTERNO:				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN:				
FECHA DE FABRICACIÓN:	<u>Agosto 2019</u>			
CERTIFICADO:				
FECHA DE COMPRA:				
NÚMERO DE LOTE:				
PROPIETARIO:	<u>B & C Ingeniería</u>			
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		✓		
Revisión del estado de la cinta absorbidora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Abra la funda y extraiga la cinta absorbidora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).		✓		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>JONAT EIDRPE</u>	<u>1016087190</u>	<u>Armonia</u>	

 <p>MINISTERIO DE SALUD Y SEGURIDAD SOCIAL COSTA RICA</p>	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-55T-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS				
AREA DE TRABAJO: 20 de Julio DIA: 10 MES: 02 AÑO: 2026			FOTO	
FECHA INSPECCIÓN:				
FABRICANTE	Softec			
MODELO	IE 146026			
NÚMERO DE SERIE	0010			
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN				
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2019			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE	001			
PROPIETARIO	B4 C Ingeniería			
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas: • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		/		
Revisión del estado de las cintas: • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.		/		
Revisión de los puntos de enganche: • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textíles (cortes, desgastes, desgarro...)		/		
Revisión del estado de las hebillas de regulación: • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		/		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).		/		
Caso particular del arnés: • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerdas, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshinchados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado		/		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO		
		NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Ken Marino	1000708219	cd 80211	Ken M

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCION ESLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>Posta 20 de Julio</u> DIA: <u>16</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>		FOTO		
FECHA INSPECCION:				
ESLINGA:				
FABRICANTE	<u>Duffe</u>			
MODELO				
NUMERO DE SERIE				
NUMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCION				
FECHA DE FABRICACION				
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NUMERO DE LOTE				
PROPIETARIO	<u>B+C Ingenieros</u>			
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escribe "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		/		
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		/		
Revisión del estado de la cinta absorbadora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbadora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbador de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).		/		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		/		
COMENTARIOS				
DECISION FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCION REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>Kevin Martinez</u>	<u>1000326814</u>	<u>Se da a or</u>	<u>Kevin M.</u>

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS				
AREA DE TRABAJO: Portal 20 de Julio DIA: 16 MES: 02 AÑO: 2026			FOTO	
FECHA INSPECCIÓN:				
FABRICANTE	Dorflex			
MODELO	49			
NÚMERO DE SERIE				
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN				
FECHA DE FABRICACIÓN	Agosto 2019			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE	001			
PROPIETARIO	B y C Ingeniería			
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas * Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. * Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. * Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de las cintas * Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. * Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.		✓		
Revisión de los puntos de enganche * Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)		✓		
Revisión del estado de las hebillas de regulación * Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). * Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		✓		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) * Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) * Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de apertura descrito en la ficha técnica de su conector. * Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).		✓		
Caso particular del arnés * Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerdas, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... * Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	Jessica SUAREZ	073 516 970	AUX	

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>Porta 120 de Jairo</u>				
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: <u>16</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2025</u>	FOTO		
ESLINGA:				
FABRICANTE:	<u>Supec</u>			
MODELO:				
NÚMERO DE SERIE:	<u>60858</u>			
NÚMERO INTERNO:				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN:				
FECHA DE FABRICACIÓN:	<u>6/2020</u>			
CERTIFICADO:				
FECHA DE COMPRA:				
NÚMERO DE LOTE:				
PROPIETARIO:	<u>B y e Ingeniería</u>			
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		✓		
Revisión del estado de la cinta absorbadora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbadora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbador de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).		✓		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>JESSON SUAREZ</u>	<u>107356370</u>	<u>RUX</u>	

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCION ARNÉS				
AREA DE TRABAJO: Portal 20 de Julio				
FECHA INSPECCION:	DIA: 16 MES: 02 AÑO: 2026	FOTO		
FABRICANTE	Soclec			
MODELO	JE 146026			
NÚMERO DE SERIE	00110			
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCION				
FECHA DE FABRICACION	Ago 2014			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE	001			
PROPIETARIO	Bgc Ingenieros			
FECHA PRIMERA UTILIZACION				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas * Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. * Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. * Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de las cintas * Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. * Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.		✓		
Revisión de los puntos de enganche * Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)		✓		
Revisión del estado de las hebillas de regulación * Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). * Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		✓		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) * Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) * Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. * Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).		✓		
Caso particular del arnés * Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... * Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado.		✓		
COMENTARIOS				
DECISION FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INPECCION REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	JORDY FLORES	1016082192	Arnadador	

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>Portal 20 de Julio</u>				
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: <u>16</u> MES: <u>07</u> AÑO: <u>2025</u>	FOTO		
ESLINGA:				
FABRICANTE:	<u>SUCKER</u>			
MODELO:				
NÚMERO DE SERIE:	<u>00011</u>			
NÚMERO INTERNO:				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN:				
FECHA DE FABRICACIÓN:	<u>19/19</u>			
CERTIFICADO:				
FECHA DE COMPRA:				
NÚMERO DE LOTE:	<u>506</u>			
PROPIETARIO:	<u>B4C Ingenieros</u>			
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		/		
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		/		
Revisión del estado de la cinta absorbidora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Abra la funda y extraiga la cinta absorbidora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).		/		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		/		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>Yenny FLORES</u>	<u>1016082190</u>	<u>Arzador</u>	<u>AS</u>



SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CODIGO:	FT-SST-055
VERSION:	2
FECHA:	11/2/2025

FORMATO DE INSPECCION DE SISTEMAS DE ACCESO

FORMATO INSPECCION ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL

AREA DE TRABAJO	Portal 20 de Julio
FECHA INSPECCION:	16 Febrero 2026
NÚMERO DE SERIE	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCION	
CERTIFICADO	
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	ByC Ingeniero



En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
ANTES		
Se verificó el terreno que se encuentre a nivel, firme	Si	
Si el terreno no es uniforme se colocaron polines de madera para dar estabilidad a la estructura	No	
El área donde se va a armar el andamio se encuentra delimitada y señalizada	Si	
Se verificó la seguridad social vigente del personal armado de andamios	Si	
Los trabajadores tienen puesto el casco con barbuquejo, gafas, guantes de tracción mecánica o vaqueta, overol, botas de seguridad y tapaditos de inserción	Si	
Los trabajadores realizaron en la hoja de los equipos la correspondiente inspección a las eslingas y al arnes	Si	
Se revisó el protocolo de armado y desarmado del andamio	Si	
Se revisaron cada uno de los elementos que componen el andamio y se encuentran en buen estado	Si	
Se verificó que en los trabajadores diligenciarán el permiso de trabajo en alturas y el análisis de trabajo seguro ATS	Si	
Se verificó el plan de armado y desarmado del andamio y cuenta con su respectivo plano	Si	
Se verificó que el permiso de trabajo en alturas este avalado por el coordinador de alturas	Si	
DURANTE EL ARMADO		
La base del tornillo nivelador se encuentra en buen estado	Si	
El tornillo nivelador se encuentra en buen estado, la mariposa gira sin problemas	Si	
La base collar se encuentra en buen estado, no presenta fisuras, ni deformaciones	Si	
La base collar cumple con los requisitos técnicos del fabricante	Si	
La horizontal cuenta con la distancia requerida de acuerdo al plano y especificaciones técnicas dadas por el fabricante	Si	
La horizontal no presenta deformaciones o golpes	Si	
La horizontal cuenta con terminales y cuña en cada extremo, no presenta deformaciones y se pueden insertar fácilmente en las ranuras de las rosetas	Si	
Las verticales se encuentran en buen estado sin fisuras ni deformaciones	Si	
Se evidencian las rosetas en los paralelos o verticales cada 50 cms, en donde 4 perforaciones pequeñas son para incrustar horizontales y 4 perforaciones para incrustar diagonales	Si	
Las diagonales se encuentran en perfecto estado, no presentan deformaciones o fisuras	Si	
Las diagonales en cada extremo presentan terminales giratorias con su respectiva cuña en buen estado	Si	
Se evidencia horizontales reforzadas sin deformaciones ni fisuras	Si	
Se evidencia la horizontal reforzada con su respectivas terminales, cuña en cada extremo y no presentan deformaciones	Si	
La plataforma metálica sin acceso se encuentra en buen estado, no presenta deformaciones ni fisuras	Si	
La plataforma metálica sin acceso posee 4 ganchos simétricos con cierre de seguridad en cada extremo que impiden el vuelco lateral		
La plataforma con escotilla o acceso es metálica con piso en madera, se encuentra en buen estado, las bisagras se encuentran aseguradas a la tapa móvil		
La plataforma con acceso posee 4 ganchos simétricos con cierre de seguridad en cada extremo que impiden el vuelco lateral		
Las escaleras son metálicas, están en buen estado, tienen tapón de caucho o plástico antideslizante y el gancho se asegura bien a la base inferior de la plataforma con acceso	Si	
La escalera interna tiene la altura de acuerdo a las especificaciones del fabricante		
COMENTARIOS		
DECISIÓN FINAL:		
APTO PARA SER UTILIZADO		
NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:
	Kevin V. G. INE	1000326804
	SARGO:	FIRMA:
	Soldado y	11/2/2025

 <p>MINISTERIO DEL TRABAJO Y SEGURIDAD SOCIAL Ecuador</p>	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCION ARNES		
AREA DE TRABAJO: <u>Portal 20 de Julio</u> DIA: <u>17</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>		FOTO
FECHA INSPECCION:		
FABRICANTE:	<u>Sapec</u>	
MODELO:	<u>JE196026</u>	
NUMERO DE SERIE:	<u>0010</u>	
NUMERO INTERNO:		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCION:		
FECHA DE FABRICACION:	<u>Agosto 2019</u>	
CERTIFICADO:		
FECHA DE COMPRA:		
NUMERO DE LOTE:	<u>001</u>	
PROPIETARIO:	<u>B4C Ingenieria</u>	
FECHA PRIMERA UTILIZACION:		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO										
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.										
FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS								
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓									
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓									
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓									
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓									
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓									
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓									
COMENTARIOS										
DECISION FINAL: <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>APTO PARA SER UTILIZADO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>NO APTO PARA SER UTILIZADO</td> <td></td> </tr> </table>			APTO PARA SER UTILIZADO		NO APTO PARA SER UTILIZADO					
APTO PARA SER UTILIZADO										
NO APTO PARA SER UTILIZADO										
INSPECCION REALIZADA POR: <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>NOMBRE:</td> <td>CÉDULA:</td> <td>CARGO:</td> <td>FIRMA:</td> </tr> <tr> <td><u>Rosm</u></td> <td><u>100316044</u></td> <td><u>soldador</u></td> <td><u>Rosm Martinez</u></td> </tr> </table>	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:	<u>Rosm</u>	<u>100316044</u>	<u>soldador</u>	<u>Rosm Martinez</u>		
NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:							
<u>Rosm</u>	<u>100316044</u>	<u>soldador</u>	<u>Rosm Martinez</u>							

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS		VERSION:	3
	FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS		FECHA:	11/02/2025
AREA DE TRABAJO: <u>Porto 120 de Julio</u> DIA: <u>17</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2025</u>				
FECHA INSPECCIÓN:			FOTO	
ESLINGA:				
FABRICANTE	<u>204cc</u>			
MODELO				
NÚMERO DE SERIE				
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN				
FECHA DE FABRICACIÓN	<u>Agosto 2010</u>			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE				
PROPIETARIO	<u>B y C Ingeniería</u>			
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		✓		
Revisión del estado de la cinta absorbadora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Abra la funda y extraiga la cinta absorbadora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbador de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).		✓		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>KEVIN MARTINEZ</u>	<u>1000926899</u>	<u>Adador</u>	<u>KEVIN MARTINEZ</u>

 <p>MINISTERIO DE SALUD INSTITUTO VENEZOLANO DE INVESTIGACIONES CIENTÍFICAS</p>	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	Fi-331-001
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS				
AREA DE TRABAJO: <u>Porto 120 de Julio</u> DIA: <u>17</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>				
FECHA INSPECCIÓN: FABRICANTE: <u>Ducfec</u> MODELO: <u>49</u> NÚMERO DE SERIE: NÚMERO INTERNO: PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN: FECHA DE FABRICACIÓN: <u>Ago 2014</u> CERTIFICADO: FECHA DE COMPRA: NÚMERO DE LOTE: <u>001</u> PROPIETARIO: <u>84C Ingeniero</u> FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN:			FOTO	
ANTECEDENTES DEL EQUIPO En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas * Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. * Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. * Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de las cintas * Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. * Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.		✓		
Revisión de los puntos de enganche * Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)		✓		
Revisión del estado de las hebillas de regulación * Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). * Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		✓		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) * Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) * Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de apertura descrito en la ficha técnica de su conector. * Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).		✓		
Caso particular del arnés * Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... * Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>JEISSON SORRE</u>	<u>1042 516 340</u>	<u>AUX</u>	

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS						
AREA DE TRABAJO: <u>Porto 20 de julio</u> DIA: <u>11</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2025</u>						
FECHA INSPECCIÓN: ESLINGA: FABRICANTE: <u>Supec</u> MODELO: NÚMERO DE SERIE: <u>6685B</u> NÚMERO INTERNO: PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN: FECHA DE FABRICACIÓN: <u>6/2020</u> CERTIFICADO: FECHA DE COMPRA: NÚMERO DE LOTE: PROPIETARIO: <u>B4C Ingeniería</u>	FOTO					
ANTECEDENTES DEL EQUIPO						
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.						
FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS				
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓					
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓					
Revisión del estado de la cinta absorbidora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbidora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	✓					
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓					
COMENTARIOS						
DECISIÓN FINAL: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td>APTO PARA SER UTILIZADO</td> <td>☒</td> </tr> <tr> <td>NO APTO PARA SER UTILIZADO</td> <td>☐</td> </tr> </table>			APTO PARA SER UTILIZADO	☒	NO APTO PARA SER UTILIZADO	☐
APTO PARA SER UTILIZADO	☒					
NO APTO PARA SER UTILIZADO	☐					
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: <u>JESSICA SUAREZ</u>	CÉDULA: <u>103510370</u>				
	CARGO: <u>AVT</u>	FIRMA: 				

 <p>MINISTERIO DE SALUD Y SEGURIDAD SOCIAL REPÚBLICA DE CUBA</p>	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS				
AREA DE TRABAJO: <u>Portol 20 de Julio</u> DIA: <u>19</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2025</u>				
FECHA INSPECCIÓN:			FOTO	
FABRICANTE	<u>Jacobs</u>			
MODELO	<u>JE 446026</u>			
NÚMERO DE SERIE	<u>00116</u>			
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN				
FECHA DE FABRICACIÓN	<u>Ago 2019</u>			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE	<u>001</u>			
PROPIETARIO	<u>Byc Ingeniera</u>			
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas * Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. * Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. * Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		/		
Revisión del estado de las cintas * Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. * Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.		/		
Revisión de los puntos de enganche * Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)		/		
Revisión del estado de las hebillas de regulación * Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). * Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		/		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) * Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) * Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. * Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).		/		
Caso particular del arnés * Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... * Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado		/		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>JORDY FLORES</u>	<u>106082170</u>	<u>Armod</u>	

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCION ESLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>Portal 20 de Julio</u> DIA: <u>17</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>				
FECHA INSPECCION:		FOTO		
ESLINGA:				
FABRICANTE:	<u>superc</u>			
MODELO:				
NUMERO DE SERIE:	<u>0001</u>			
NUMERO INTERNO:				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCION:				
FECHA DE FABRICACION:	<u>Agosto 2019</u>			
CERTIFICADO:				
FECHA DE COMPRA:				
NUMERO DE LOTE:				
PROPIETARIO:	<u>B y C Ingeniería</u>			
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas * Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. * Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. * Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.				
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre * Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) * Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		✓		
Revisión del estado de la cinta absorbadora de energía * Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) * Abra la funda y extraiga la cinta absorbadora de energía de ser necesario. * Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) * Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. * Compruebe si el absorbador de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).		✓		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre * Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) * Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) * Compruebe la abertura manual completa del gatillo. * Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		✓		
COMENTARIOS				
DECISION FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCION REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>Jorge Fionet</u>	<u>101698219</u>	<u>Armadur</u>	<u>[Firma]</u>



SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CODIGO: FT-SST-055

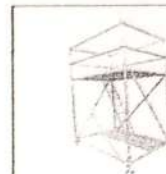
FORMATO DE INSPECCION DE SISTEMAS DE ACCESO

VERSION: 2

FECHA: 11/2/2025

FORMATO INSPECCION ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL

AREA DE TRABAJO		1 Portal 20 de Julio	
		DIA:	MES:
		AÑO: 2026	
FECHA INSPECCION:	17 de febrero 2026		
NÚMERO DE SERIE			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCION			
CERTIFICADO			
NÚMERO DE LOTE			
PROPIETARIO	B y C Ingenieros		



En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS		
ANTES				
Se verifico el terreno que se encuentre a nivel, firme	Si			
Si el terreno no es uniforme se colocaron polines de madera para dar estabilidad a la estructura	Si			
El area donde se va a armar el andamio se encuentra delimitada y señalizada	Si			
Se verifico la seguridad social vigente del personal armador de andamios	Si			
Los trabajadores tiene puesto el casco con barbuquejo, gafas, guantes de traccion mecanica o vaqueta, ovel, botas de seguridad y tapalidos de inserccion	Si			
Los trabajadores realizaron en la hoja de los equipos la correspondiente inspeccion a las eslingas y al arnes	Si			
Se reviso el protocolo de armado y desarmado del andamio	Si			
Se revisaron cada uno de los elementos que componen el andamio y se encuentran en buen estado	Si			
Se verifico que el los trabajadores diligenciaran el permiso de trabajo en alturas y el analisis de trabajo seguro ATS	Si			
Se verifico el plan de armado y desarmado del andamio y cuenta con su respectivo plano	Si			
Se verifico que el permiso de trabajo en alturas este avalado por el coordinador de alturas	Si			
DURANTE EL ARMADO				
La base del tornillo nivelador se encuentra en buen estado	Si			
El tornillo nivelador se encuentra en buen estado, la mariposa gira sin problemas	Si			
La base collar se encuentra en buen estado, no presenta fisuras, ni deformaciones	Si			
La base collar cumple con los requisitos tecnicos del fabricante	Si			
La horizontal cuenta con la distancia requerida de acuerdo al plano y especificaciones tecnicas dadas por el fabricante	Si			
La horizontal no presenta deformaciones o golpes	Si			
La horizontal cuenta con terminales y cuña en cada extremo, no presenta deformaciones y se pueden insertar facil mente en las ranuras de las rosetas	Si			
Las verticales se encuentran en buen estado sin fisuras ni deformaciones	Si			
Se evidencian las rosetas en los paralelos o verticales cada 50 cms, en donde 4 perforaciones pequeñas son para incrustar horizontales y 4 perforaciones para incrustar diagonales	Si			
Las diagonales se encuentran en perfecto estado, no presentan deformaciones o fisuras	Si			
Las diagonales en cada extremo presentan terminales giratorias con su respectiva cuña en buen estado	Si			
Se evidencia horizontales reforzadas sin deformaciones ni fisuras	Si			
Se evidencia la horizontal reforzada con su respectivos terminales, cuña en cada extremo y no presentan deformaciones	Si			
La plataforma metalica sin acceso se encuentra en buen estado, no presenta deformaciones ni fisuras	Si			
La plataforma metalica sin acceso posee 4 ganchos simetricos con cierre de seguridad en cada extremo que impiden el vuelco lateral				
La plataforma con escotilla o acceso es metalica con piso en madera, se encuentra en buen estado, las bisagras se encuentran aseguradas a la tapa movil				
La plataforma con acceso posee 4 ganchos simetricos con cierre de seguridad en cada extremo que impiden el vuelco lateral				
Las escaleras son metalicas, estan en buen estado, tienen tapon de caucho o plastico antideslizante y el gancho se asegura bien a la base inferior de la plataforma con acceso	Si			
La escalera interna tiene la altura de acuerdo a las especificaciones del fabricante				
COMENTARIOS				
DECISION FINAL:				
APTO PARA SER UTILIZADO				
NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INPECCION REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	JONDY FLORES	1016082190	Armadura	



SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CODIGO: FT-SST-055

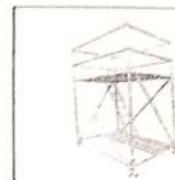
FORMATO DE INSPECCION DE SISTEMAS DE ACCESO

VERSION: 2

FECHA: 11/2/2025

FORMATO INSPECCION ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL

AREA DE TRABAJO	100120 de julio
FECHA INSPECCION:	11 de febrero
NÚMERO DE SERIE	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCION	
CERTIFICADO	
NÚMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	B y C Ingeniería



En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
ANTES		
Se verifico el terreno que se encuentre a nivel, firme	SI	
Si el terreno no es uniforme se colocaron polines de madera para dar estabilidad a la estructura	NA	
El area donde se va a armar el andamio se encuentra delimitada y señalizada	SI	
Se verifico la seguridad social vigente del personal armador de andamios	SI	
Los trabajadores tiene puesto el casco con barbuquejo, gafas, guantes de traccion mecanica o vaqueta, overol, botas de seguridad y tapeoidos de inserccion	SI	
Los trabajadores realizaron en la hoja de los equipos la correspondiente inspeccion a las eslingas y al arnes	SI	
Se reviso el protocolo de armado y desarmado del andamio	SI	
Se revisaron cada uno de los elementos que componen el andamio y se encuentran en buen estado	SI	
Se verifico que el los trabajadores diligenciaran el permiso de trabajo en alturas y el analisis de trabajo seguro ATS	SI	
Se verifico el plan de armado y desarmado del andamio y cuenta con su respectivo plano	SI	
Se verifico que el permiso de trabajo en alturas este avalado por el coordinador de alturas	SI	
DURANTE EL ARMADO		
La base del tornillo nivelador se encuentra en buen estado	SI	
El tornillo nivelador se encuentra en buen estado, la mariposa gira sin problemas	SI	
La base collar se encuentra en buen estado, no presenta fisuras, ni deformaciones	SI	
La base collar cumple con los requisitos tecnicos del fabricante	SI	
La horizontal cuenta con la distancia requerida de acuerdo al plano y especificaciones tecnicas dadas por el fabricante	SI	
La horizontal no presenta deformaciones o golpes	SI	
La horizontal cuenta con terminales y cuña en cada extremo, no presenta deformaciones y se pueden insertar facil mente en las ranuras de las rosetas	SI	
Las verticales se encuentran en buen estado sin fisuras ni deformaciones	SI	
Se evidencian las rosetas en los paralelos o verticales cada 50 cms, en donde 4 perforaciones pequeñas son para incrustar horizontales y 4 perforaciones para incrustar diagonales	SI	
Las diagonales se encuentran en perfecto estado, no presentan deformaciones o fisuras	SI	
Las diagonales en cada extremo presentan terminales giratorias con su respectiva cuña en buen estado	SI	
Se evidencia horizontales reforzadas sin deformaciones ni fisuras	SI	
Se evidencia la horizontal reforzada con su respectivos terminales, cuña en cada extremo y no presentan deformaciones	SI	
La plataforma metalica sin acceso se encuentra en buen estado, no presenta deformaciones ni fisuras	SI	
La plataforma metalica sin acceso posee 4 ganchos simetricos con cierre de seguridad en cada extremo que impiden el vuelco lateral	SI	
La plataforma con escotilla o acceso es metalica con piso en madera, se encuentra en buen estado, las bisagras se encuentran aseguradas a la tapa movil		
La plataforma con acceso posee 4 ganchos simetricos con cierre de seguridad en cada extremo que impiden el vuelco lateral		
Las escaleras son metalicas, estan en buen estado, tienen tapon de caucho o plastico antideslizante y el gancho se asegura bien a la base inferior de la plataforma con acceso	SI	
La escalera interna tiene la altura de acuerdo a las especificaciones del fabricante		
COMENTARIOS		
DECISIÓN FINAL:		
APTO PARA SER UTILIZADO		
NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:
	Kevin Martinez	100026844
	CARGO:	FIRMA:
	Soldador	Kevin M.

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS				
AREA DE TRABAJO: <u>Portal 20 de Julio</u> DIA: <u>13</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>				
FECHA INSPECCIÓN:			FOTO	
FABRICANTE	<u>Sorbec</u>			
MODELO	<u>JE 146026</u>			
NÚMERO DE SERIE	<u>0010</u>			
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	<u>x</u>			
FECHA DE FABRICACIÓN	<u>Agosto 2019</u>			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE	<u>001</u>			
PROPIETARIO	<u>B4C Ingeniería</u>			
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.		✓		
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...).		✓		
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		✓		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (e). polvo de grafito.		✓		
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado.		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>RISSON SUAREZ</u>	<u>1073 516 370</u>	<u>AOX</u>	

 <p>B & C INGENIERIA Y SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.333-2</p>	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
	FORMATO INSPECCION EBLINGAS		FECHA:	11/02/2025
AREA DE TRABAJO: <u>Yoyoi 20 de Julio</u> DIA: <u>13</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>				
FECHA INSPECCION: EBLINGA: FABRICANTE: <u>Socotec</u> MODELO: NUMERO DE SERIE: <u>00011</u> NUMERO INTERNO: PERIODICIDAD DE LA INSPECCION: FECHA DE FABRICACION: <u>Agosto 2019</u> CERTIFICADO: FECHA DE COMPRA: NUMERO DE LOTE: PROPIETARIO: <u>B & C Ingeniería</u>		FOTO		
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		✓		
Revisión del estado de la cinta absorbadora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Abra la funda y extraiga la cinta absorbadora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbador de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).		✓		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		✓		
COMENTARIOS				
DECISION FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INPECCION REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>JEISSON SUAREZ</u>	<u>1073516770</u>	<u>AUX</u>	

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAÍDAS		VERSION:	3
	FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS		FECHA:	11/02/2025

ÁREA DE TRABAJO: 20 de Julio		FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 19 MES: 7 AÑO: 2026	
FABRICANTE:	Sorfec	
MODELO:	TE 16076	
NÚMERO DE SERIE:	Q810	
NÚMERO INTERNO:		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN:		
FECHA DE FABRICACIÓN:	Agosto 2019	
CERTIFICADO:		
FECHA DE COMPRA:		
NÚMERO DE LOTE:	04C Ingeniería	
PROPIETARIO:		
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN:		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO		
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.		

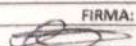
FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas * Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. * Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. * Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓	
Revisión del estado de las cintas * Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. * Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓	
Revisión de los puntos de enganche * Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓	
Revisión del estado de las hebillas de regulación * Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). * Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓	
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) * Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) * Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. * Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. (Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓	
Caso particular del arnés * Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerdas, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... * Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado	✓	

COMENTARIOS	
DECISIÓN FINAL:	☐ APTO PARA SER UTILIZADO ☐ NO APTO PARA SER UTILIZADO

INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	JOHN HARTINHA	1005226844	Soldador	JOHN M.

 B & C INGENIERIA SERVICIOS S.A.S. NIT 900.400.133-2	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO: FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS		VERSION: 3
			FECHA: 11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS			
AREA DE TRABAJO: 20 de Julio		FOTO	
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 13 MES: 02 AÑO: 2026		
ESLINGA:			
FABRICANTE:	5376 c		
MODELO:	00011		
NÚMERO DE SERIE:	0001		
NÚMERO INTERNO:			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN:			
FECHA DE FABRICACIÓN:	Agosto 2014		
CERTIFICADO:			
FECHA DE COMPRA:			
NÚMERO DE LOTE:	0001		
PROPIETARIO:	B & C Ingenieria.		
ANTECEDENTES DEL EQUIPO			
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.			
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.			
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.			
Revisión del estado de la cinta absorbadora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbadora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbador de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).			
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.			
COMENTARIOS			
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO	
		NÓ APTO PARA SER UTILIZADO	
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: KEVIN TADINEZ	CÉDULA: 1000326244	CARGO: Soldador
			FIRMA: KEVIN H

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS				
AREA DE TRABAJO: <u>Portal 20 de Julio</u> DIA: <u>13</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>				
FECHA INSPECCIÓN: FABRICANTE MODELO NÚMERO DE SERIE NÚMERO INTERNO PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN FECHA DE FABRICACIÓN CERTIFICADO FECHA DE COMPRA NÚMERO DE LOTE PROPIETARIO FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		FOTO		
ANTECEDENTES DEL EQUIPO		En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.		
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas * Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. * Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. * Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de las cintas * Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. * Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.		✓		
Revisión de los puntos de enganche * Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)		✓		
Revisión del estado de las hebillas de regulación * Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) * Compruebe que las cintas estén pasadas correctamente (sin torsiones). * Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		✓		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) * Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) * Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. * Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).		✓		
Caso particular del arnés * Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... * Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	JORDY FLORES	1016087190	Armonar	

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN EBLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>Portal 20 de Julio</u> DIA: <u>13</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>		FOTO		
FECHA INSPECCIÓN:				
ESLINGA:				
FABRICANTE:	<u>ed eja</u>			
MODELO:				
NÚMERO DE SERIE:				
NÚMERO INTERNO:				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN:				
FECHA DE FABRICACIÓN:	<u>Agosto 2019</u>			
CERTIFICADO:				
FECHA DE COMPRA:				
NÚMERO DE LOTE:				
PROPIETARIO:	<u>B & C Ingeniería</u>			
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escribe "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		✓		
Revisión del estado de la cinta absorbidora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Abra la funda y extraiga la cinta absorbidora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarramiento del cosido entre las cintas).		✓		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) • Compruebe la apertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>JONAT FORRE</u>	<u>1016287130</u>	<u>Armador</u>	



SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

FORMATO DE INSPECCION DE SISTEMAS DE ACCESO

FORMATO INSPECCION ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL

CODIGO:	FT-SST-055
VERSION:	2
FECHA:	11/2/2025

AREA DE TRABAJO	Portal 20 de Julio
FECHA INSPECCION:	13 Febrero 2026
NUMERO DE SERIE	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCION	
CERTIFICADO	
NUMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	B y C Ingenieria.

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones especificas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APROBO / COMENTARIOS
ANTES		
Se verifico el terreno que se encuentre a nivel, firme	Si	
Si el terreno no es uniforme se colocaron polines de madera para dar estabilidad a la estructura	Na	
El area donde se va a armar el andamio se encuentra delimitada y señalizada	Si	
Se verifico la seguridad social vigente del personal armador de andamios	Si	
Los trabajadores tiene puesto el casco con barbuquejo, gafas, guantes de traccion mecanica o vaqueta,ovel, botas de seguridad y tapacidos de insercion	Si	
Los trabajadores realizaron en la hoja de los equipos la correspondiente inspeccion a los eslingas y al ternes	Si	
Se reviso el protocolo de armado y desarmado del andamio	Si	
Se revisaron cada uno de los elementos que componen el andamio y se encuentran en buen estado	Si	
Se verifico que el los trabajadores diligenciaron el permiso de trabajo en alturas y el analisis de trabajo seguro ATS	Si	
Se verifico el plan de armado y desarmado del andamio y cuenta con su respectivo plano	Si	
Se verifico que el permiso de trabajo en alturas este avalado por el coordinador de alturas	Si	
DURANTE EL ARMADO		
La base del tornillo nivelador se encuentra en buen estado	Si	
El tornillo nivelador se encuentra en buen estado, la mariposa gira sin problemas	Si	
La base collar se encuentra en buen estado, no presenta fisuras, ni deformaciones	Si	
La base collar cumple con los requisitos tecnicos del fabricante	Si	
La horizontal cuenta con la distancia requerida de acuerdo al plano y especificaciones tecnicas dadas por el fabricante	Si	
La horizontal no presenta deformaciones o golpes	Si	
La horizontal cuenta con terminales y cuña en cada extremo, no presenta deformaciones y se pueden insertar facil mente en las ranuras de las rosetas	Si	
Las verticales se encuentran en buen estado sin fisuras ni deformaciones	Si	
Se evidencian las rosetas en los paralelos o verticales cada 50 cms, en donde 4 perforaciones pequenas son para insrustar horizontales y 4 perforaciones para incrustar diagonales	Si	
Las diagonales se encuentran en perfecto estado, no presentan deformaciones o fisuras	Si	
Las diagonales en cada extremo presentan terminales giratorias con su respectiva cuña en buen estado	Si	
Se evidencia horizontales reforzadas sin deformaciones ni fisuras	Si	
Se evidencia la horizontal reforzada con su respectivos terminales, cuna en cada extremo y no presentan deformaciones	Si	
La plataforma metalica sin acceso se encuentra en buen estado, no presenta deformaciones ni fisuras	Si	
La plataforma metalica sin acceso posee 4 ganchos simetricos con cierre de seguridad en cada extremo que impiden el vuelco lateral	Si	
La plataforma con escotilla o acceso es metalica con piso en madera, se encuentra en buen estado, las bisagras se encuentran aseguradas a la tapa movil	Na	
La plataforma con acceso posee 4 ganchos simetricos con cierre de seguridad en cada extremo que impiden el vuelco lateral	Si	
Las escaleras son metalicas, estan en buen estado, tienen tapon de caucho o plastico antideslizante y el gancho se asegura bien a la base inferior de la plataforma con acceso		
La esciera interna tiene la altura de acuerdo a las especificaciones del fabricante		
COMENTARIOS		
DECISION FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	✓
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	
INSPECCION REALIZADA POR:	NOMBRE: J. M. Pano	CEDULA: 1023945804
	CARGO: SSI	FIRMA: J. M. Pano



SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CODIGO:	FT-SST-055
VERSION:	2
FECHA:	11/2/2025

FORMATO DE INSPECCIÓN DE SISTEMAS DE ACCESO

FORMATO INSPECCIÓN ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL

AREA DE TRABAJO	Porto 1 20 de Julio
FECHA INSPECCIÓN:	12 febrero 2026
NUMERO DE SERIE	
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN	
CERTIFICADO	
NUMERO DE LOTE	
PROPIETARIO	B y C Ingenieria

En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.

FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS
ANTES		
Se verifico el terreno que se encuentre a nivel, firme	Si	
Si el terreno no es uniforme se colocaron polines de madera para dar estabilidad a la estructura	Si	
El area donde se va a armar el andamio se encuentra delimitada y señalizada	Si	
Se verifico la seguridad social vigente del personal armador de andamios	Si	
Los trabajadores tienen puesto el casco con barbuquejo, gafas, guantes de traccion mecanica o vaqueta, nivel, botas de seguridad y tapacillos de insercion	Si	
Los trabajadores realizaron en la hoja de los equipos la correspondiente inspeccion a las eslingas y al arnes	Si	
Se reviso el protocolo de armado y desarmado del andamio	Si	
Se revisaron cada uno de los elementos que componen el andamio y se encuentran en buen estado	Si	
Se verifico que en los trabajadores diligenciaran el permiso de trabajo en alturas y el analisis de trabajo seguro ATS	Si	
Se verifico el plan de armado y desarmado del andamio y cuenta con su respectivo plano	Si	
Se verifico que el permiso de trabajo en alturas este avalado por el coordinador de alturas	Si	
DURANTE EL ARMADO		
La base del tornillo nivelador se encuentra en buen estado	Si	
El tornillo nivelador se encuentra en buen estado, la mariposa gira sin problemas	Si	
La base collar se encuentra en buen estado, no presenta fisuras, ni deformaciones	Si	
La base collar cumple con los requisitos tecnicos del fabricante	Si	
La horizontal cuenta con la distancia requerida de acuerdo al plano y especificaciones tecnicas dadas por el fabricante	Si	
La horizontal no presenta deformaciones o golpes	Si	
La horizontal cuenta con terminales y cuña en cada extremo, no presenta deformaciones y se pueden insertar facil mente en las ranuras de las rosetas	Si	
Las verticales se encuentran en buen estado sin fisuras ni deformaciones	Si	
Se evidencian las rosetas en los paralelos o verticales cada 50 cms, en donde 4 perforaciones pequeñas son para incrustar horizontales y 4 perforaciones para incrustar diagonales	Si	
Las diagonales se encuentran en perfecto estado, no presentan deformaciones o fisuras	Si	
Las diagonales en cada extremo presentan terminales giratorias con su respectiva cuña en buen estado	Si	
Se evidencia horizontales reforzadas sin deformaciones ni fisuras	Si	
Se evidencia la horizontal reforzada con su respectivas terminales, cuña en cada extremo y no presentan deformaciones	Si	
La plataforma metalica sin acceso se encuentra en buen estado, no presenta deformaciones ni fisuras	Si	
La plataforma metalica sin acceso posee 4 ganchos simetricos con cierre de seguridad en cada extremo que impiden el vuelco lateral	Si	
La plataforma con escotilla o acceso es metalica con piso en madera, se encuentra en buen estado, las bisagras se encuentran aseguradas a la tapa móvil	Na	
La plataforma con acceso posee 4 ganchos simetricos con cierre de seguridad en cada extremo que impiden el vuelco lateral	Si	
Las escaleras son metalicas, estan en buen estado, tienen tapon de caucho o plastico antideslizante y el gancho se asegura bien a la base inferior de la plataforma con acceso	.	
La escalera interna tiene la altura de acuerdo a las especificaciones del fabricante	.	
COMENTARIOS		
DECISIÓN FINAL:	APTO PARA SER UTILIZADO	
	NO APTO PARA SER UTILIZADO	
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE: J. Luis Gomez	CÉDULA: 1023998001
	CARGO: SST	FIRMA: J. Luis Gomez

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
	FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS		FECHA:	11/02/2025

AREA DE TRABAJO: Portal 20 de Julio		FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: 18 MES: 02 AÑO: 2026	
FABRICANTE:	18 de Febrero 2026	
MODELO:	Socotec	
NÚMERO DE SERIE:	0010	
NÚMERO INTERNO:		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN:		
FECHA DE FABRICACIÓN:	Agosto 2019	
CERTIFICADO:		
FECHA DE COMPRA:		
NÚMERO DE LOTE:		
PROPIETARIO:	B y C Ingeniería	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN:		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS		
Observaciones previas				
<ul style="list-style-type: none"> Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento. 	✓			
Revisión del estado de las cintas <ul style="list-style-type: none"> Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta. 	✓			
Revisión de los puntos de enganche <ul style="list-style-type: none"> Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...) 	✓			
Revisión del estado de las hebillas de regulación <ul style="list-style-type: none"> Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas 	✓			
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) <ul style="list-style-type: none"> Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito). 	✓			
Caso particular del arnés <ul style="list-style-type: none"> Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). Compruebe que el tornillo está bien apretado 	✓			
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:				
☐ APTO PARA SER UTILIZADO ☐ NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	JOISSON SUAREZ	1073 516 370	AOX	

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-557-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>Portal de acceso</u> FECHA INSPECCIÓN: DÍA: <u>18</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2020</u> ESLINGA: <u>Soclec.</u> FABRICANTE: <u>Soclec.</u> MODELO: <u>60858</u> NÚMERO DE SERIE: <u>60858</u> NÚMERO INTERNO: <u>60858</u> PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN: <u>6</u> FECHA DE FABRICACIÓN: <u>6/2020</u> CERTIFICADO: <u>6/2020</u> FECHA DE COMPRA: <u>6/2020</u> NÚMERO DE LOTE: <u>6/2020</u> PROPIETARIO: <u>Bu C Ingeniero</u>				
FOTO				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS		
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	/			
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	/			
Revisión del estado de la cinta absorbadora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Abra la funda y extraiga la cinta absorbadora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...) • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbador de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).	/			
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...) • Compruebe la apertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	/			
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:				
APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO				
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>JEISSON SUAREZ</u>	<u>1057510340</u>	<u>AUX</u>	<u>[Firma]</u>

 <p>INGENIERIA S.A.S. RIP 000 400 870 0</p>	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCION ARNES				
AREA DE TRABAJO: Portal 20 de Julio				
FECHA INSPECCION:	DIA: 18 MES: 02 AÑO: 2026		FOTO	
FABRICANTE	Socfec			
MODELO	JE 146026			
NÚMERO DE SERIE	00110			
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCION				
FECHA DE FABRICACION	Agosto 2019			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE	Gy C Ingenieria			
PROPIETARIO				
FECHA PRIMERA UTILIZACION				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
<p>Observaciones previas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento. 		✓		
<p>Revisión del estado de las cintas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, pternas, unión pternas/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta. 		✓		
<p>Revisión de los puntos de enganche</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarró...). 		✓		
<p>Revisión del estado de las hebillas de regulación</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas 		✓		
<p>Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. <p>Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).</p>		✓		
<p>Caso particular del arnés</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarró...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...). <p>Compruebe que el tornillo está bien apretado</p>		✓		
COMENTARIOS				
DECISION FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCION REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	KEVIN FLORES	1000376814	Soldador	KEVIN M.

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>Portal 20 de julio</u> DIA: <u>18</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2026</u>			FOTO	
FECHA INSPECCIÓN:				
ESLINGA:				
FABRICANTE:	<u>Sorfec</u>			
MODELO:				
NÚMERO DE SERIE:	<u>0001</u>			
NÚMERO INTERNO:				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN:				
FECHA DE FABRICACIÓN:	<u>Agosto 2019</u>			
CERTIFICADO:				
FECHA DE COMPRA:				
NÚMERO DE LOTE:				
PROPIETARIO:	<u>By C Argentina</u>			
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		✓		
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		✓		
Revisión del estado de la cinta absorbadora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbadora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbador de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).		✓		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		✓		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>Kevin Maldonado</u>	<u>100036849</u>	<u>Salvador</u>	<u>Kevin M.</u>

 <small>REGISTRADO EN LA FOTOCOPIADORA</small>	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ARNÉS				
AREA DE TRABAJO: <u>Porta 20 de Julio</u> DIA: <u>19</u> MES: <u>02</u> AÑO: <u>2020</u>			FOTO	
FECHA INSPECCIÓN:				
FABRICANTE	<u>300 f e c</u>			
MODELO				
NÚMERO DE SERIE	<u>0010</u>			
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN				
FECHA DE FABRICACIÓN	<u>Agosto 2019</u>			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE				
PROPIETARIO	<u>B y C Ingeniería</u>			
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN				
ANTECEDENTES DEL EQUIPO En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		/		
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.		/		
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)		/		
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas		/		
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de abertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).		/		
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tornillo está bien apretado		/		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>JEISSON SUAREZ</u>	<u>043 SIG 370</u>	<u>PRX</u>	

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025
FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS				
AREA DE TRABAJO: <u>Porta 20 de Julio</u> DIA: <u>14</u> MES: <u>2</u> AÑOS: <u>2026</u>			FOTO	
FECHA INSPECCIÓN:				
ESLINGA:				
FABRICANTE	<u>Toppec</u>			
MODELO				
NÚMERO DE SERIE	<u>60858</u>			
NÚMERO INTERNO				
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN				
FECHA DE FABRICACIÓN	<u>6/2020</u>			
CERTIFICADO				
FECHA DE COMPRA				
NÚMERO DE LOTE				
PROPIETARIO	<u>B y C Ingeniería</u>			
ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES		CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS	
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.		/		
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.		/		
Revisión del estado de la cinta absorbidora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbidora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarro del cosido entre las cintas).		/		
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.		/		
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:		APTO PARA SER UTILIZADO NO APTO PARA SER UTILIZADO		
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	<u>TESSAL SIVARIZ</u>	<u>DEZ SIC 370</u>	<u>AUX</u>	

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCION EQUIPOS DE PROTECCION CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
	FORMATO INSPECCION ARNÉS		FECHA:	11/02/2025

AREA DE TRABAJO: Portal 20 de Julio		FOTO
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: MES: AÑO:	
FABRICANTE	Jeefec	
MODELO	JE 146026	
NÚMERO DE SERIE		
NÚMERO INTERNO		
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN		
FECHA DE FABRICACIÓN	Ago 2019	
CERTIFICADO		
FECHA DE COMPRA		
NÚMERO DE LOTE		
PROPIETARIO	By C Ingeniería	
FECHA PRIMERA UTILIZACIÓN		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO				
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.				
FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS		
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓			
Revisión del estado de las cintas • Controle los cortes, aumento de grosor, daños y desgastes debidos a la utilización, al calor, a los productos químicos. Controle las cintas del cinturón, perneras, unión perneras/cinturón y tirantes si los hay. No olvide las zonas escondidas por las hebillas y los puntos de enganche. • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. Las costuras de seguridad son identificables por ser de hilos de colores diferentes a los de la cinta.	✓			
Revisión de los puntos de enganche • Compruebe el estado de los puntos de enganche metálicos (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe el estado de los puntos de enganche textiles (cortes, desgastes, desgarro...)	✓			
Revisión del estado de las hebillas de regulación • Compruebe el estado de las hebillas de regulación (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) • Compruebe que las cintas están pasadas correctamente (sin torsiones). • Compruebe el correcto funcionamiento de las hebillas	✓			
Revisión del casquillo de bloqueo automático (según el modelo de conector) • Compruebe el estado del casquillo de bloqueo (marcas, deformación, corrosión, fisuras...) • Compruebe el funcionamiento correcto del sistema de bloqueo del casquillo, según el modo de apertura descrito en la ficha técnica de su conector. • Compruebe el bloqueo automático completo al soltar el gatillo y el casquillo. Si es necesario, limpie con agua y jabón y lubrique ligeramente (ej. polvo de grafito).	✓			
Caso particular del arnés • Compruebe el estado del puente de enganche textil (cortes, desgaste, desgarro...). Para los puentes de enganche de cuerda, asegúrese de que la cuerda no presenta ningún corte, quemadura, hilos deshilachados, zonas despeluchadas o rastros de productos químicos... • Compruebe el estado de los anillos con cierre (marcas, fisuras, desgaste, deformación, corrosión...) Compruebe que el tomillo está bien apretado	✓			
COMENTARIOS				
DECISIÓN FINAL:				
<div> <div>APTO PARA SER UTILIZADO</div> <div>NO APTO PARA SER UTILIZADO</div> </div>				
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:
	KEVIN MARTINEZ	1000226804	Soldador	KEVIN M.

 MINISTERIO DE SALUD Y SEGURIDAD SOCIAL DIRECCIÓN GENERAL DE SALUD Y SEGURIDAD	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-054
	FORMATO DE INSPECCIÓN EQUIPOS DE PROTECCIÓN CONTRA CAIDAS		VERSION:	3
			FECHA:	11/02/2025

FORMATO INSPECCIÓN ESLINGAS			
AREA DE TRABAJO: <u>Portal 20 de Julio</u>		FOTO	
FECHA INSPECCIÓN:	DÍA: _____ MES: _____ AÑO: _____		
ESLINGA:			
FABRICANTE	<u>300pec</u>		
MODELO			
NÚMERO DE SERIE	<u>0011</u>		
NÚMERO INTERNO			
PERIODICIDAD DE LA INSPECCIÓN			
FECHA DE FABRICACIÓN	<u>Agosto 2019</u>		
CERTIFICADO			
FECHA DE COMPRA			
NÚMERO DE LOTE			
PROPIETARIO	<u>B y C Ingeniería</u>		

ANTECEDENTES DEL EQUIPO						
En las casilla de CONCEPTO, escriba "ACEPTADO" o "RECHAZADO" y en la casilla COMENTARIOS haga las anotaciones específicas necesarias.						
FACTORES GENERALES	CONCEPTO ACEPTADO / RECHAZADO	DETALLES DE APOYO / COMENTARIOS				
Observaciones previas • Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado. • Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto. • Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.	✓					
Revisión del estado de los cabos del elemento de amarre • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado.	✓					
Revisión del estado de la cinta absorbidora de energía • Compruebe el estado de la funda. Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Abra la funda y extraiga la cinta absorbidora de energía de ser necesario. • Vigile el desgaste y los daños debidos a la utilización (cortes, zonas despeluchadas, rastros de productos químicos...). • Compruebe el estado de las costuras de seguridad (por encima/por debajo). Detecte cualquier hilo flojo, desgastado o cortado. • Compruebe si el absorbedor de energía ha sufrido un choque (compruebe la ausencia de desgarrar del cosido entre las cintas).	✓					
Revisión del estado de los conectores de las puntas de los elementos de amarre • Compruebe el estado del gatillo (marcas, desgaste, deformación, corrosión, fisuras...). • Compruebe el estado del remache (grietas, deformación, corrosión...). • Compruebe la abertura manual completa del gatillo. • Compruebe el cierre automático del gatillo, la eficacia del muelle de retorno y el alineamiento gatillo/punta.	✓					
COMENTARIOS						
DECISIÓN FINAL: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td>APTO PARA SER UTILIZADO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>NO APTO PARA SER UTILIZADO</td> <td></td> </tr> </table>			APTO PARA SER UTILIZADO		NO APTO PARA SER UTILIZADO	
APTO PARA SER UTILIZADO						
NO APTO PARA SER UTILIZADO						
INSPECCIÓN REALIZADA POR:	NOMBRE:	CÉDULA:	CARGO:	FIRMA:		
	<u>Kevin Martinez</u>	<u>100036644</u>	<u>solador</u>	<u>Kevin Martinez</u>		

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-061
	PREOPERACIONAL TALADRO		VERSION:	1
			FECHA:	11/2/2025

Fecha desde: 11/02/2026	Hasta: 15/02/2026
Marca: Bosh.	Serial: 8
Operador: Jasson Suarez.	Area de trabajo: 20 de Julio

SEMANA	FECHA DE INSPECCION							MES	AÑO
	DD	DD	11	12	13	14	15		
LISTA DE CHEQUEO PREOPERACIONAL	L	M	M	J	V	S	D	OBSERVACIONES	
CABLE DE CORRIENTE			✓	✓	✓	✓			
CLAVIJA DE TRES PATAS			✓	✓	✓	✓			
MANGUITO GUIA DE PROFUNDIDAD			✓	✓	✓	✓			
MANGO LATERAL			✓	✓	✓	✓			
MANDRIL			✓	✓	✓	✓			
PORTA BROCAS			✓	✓	✓	✓			
LLAVE PARA PORTA BROCAS			✓	✓	✓	✓			
PROTECTOR DE CABLE CON SUJETA LLAVES			✓	✓	✓	✓			
SELECCION DE MODALIDAD			✓	✓	✓	✓			
MANGO LATERAL			✓	✓	✓	✓			
INTERRUPTOR			✓	✓	✓	✓			
CARCASA			✓	✓	✓	✓			

CONVERSIONES	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		CODIGO:	FT-SST-061
	PREOPERACIONAL TALADRO		VERSION:	1
			FECHA:	11/2/2025

Fecha desde:	Hasta:
Marca:	Serial:
Operador:	Area de trabajo:

SEMANA	FECHA DE INSPECCION							MES	AÑO
	DD	DD	DD	DD	DD	DD	DD		
LISTA DE CHEQUEO PREOPERACIONAL	L	M	M	J	V	S	D	OBSERVACIONES	
CABLE DE CORRIENTE									
CLAVIJA DE TRES PATAS									
MANGUITO GUIA DE PROFUNDIDAD									
MANGO LATERAL									
MANDRIL									
PORTA BROCAS									
LLAVE PARA PORTA BROCAS									
PROTECTOR DE CABLE CON SUJETA LLAVES									
SELECCION DE MODALIDAD									
MANGO LATERAL									
INTERRUPTOR									
CARCASA									

CONVERSIONES	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-
	PREOPERACIONAL PULIDORA	VERSION:	
		FECHA:	11

Fecha desde : 11 febrero 2026.	Hasta : 15 de febrero 2026
Marca: Dck.	Serial:
Operador: Jelson Suarez.	Area de trabajo: 20 de julio

FECHA DE INSPECCION							MES
DD	DD	AA	12	13	DD	DD	

SEMANA	L	M	M	J	V	S	D	OBSERVACION
CARCASA			B	B	B	B		
TUERCA DE SUJECION DE DISCO			B	B	B	B		
BOTON DE ENCENDIDO			B	B	B	B		
MANGO LATERAL			B	B	B	B		
GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO			B	B	B	B		
BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO			B	B	B	B		
LLAVE PARA SUJECION DE TUERCA PARA EL DISCO			B	B	B	B		
CABLE DE CORRIENTE			B	B	B	B		
DISCO			B	B	B	B		

CONVERSIONES	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN





SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CODIGO:

FT-

PREOPERACIONAL PULIDORA

VERSION:

FECHA:

11,

Fecha desde : 11 feb 2026

Hasta: 15 feb 2026

Marca: Dong Cheng

Serial:

Operador: Jelson Suarez

Area de trabajo: 20 de julio

FECHA DE INSPECCION

MES

DD

DD

11

12

13

DD

DD

SEMANA

L

M

M

J

V

S

D

OBSERVACION

CARCASA

C

C

C

C

TUERC DE SUJECION DE DISCO

C

C

C

C

BOTON DE ENCENDIDO

C

C

C

C

MANGO LATERAL

C

C

C

C

GUARDA DE SEGURIDAD DEL DISCO

C

C

C

C

BOTON DE BLOQUEO PARA CAMBIO DE DISCO

C

C

C

C

LLAVE PARA SUJECION DE TUERCA PARA EL DISCO

C

C

C

C

CABLE DE CORRIENTE

C

C

C

C

DISCO

C

C

C

C

CONVERSIONES

B

BUENO

R

REGULAR

M

MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN



SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CODIGO:

FT-SST-098

VERIFICACIÓN Y OPERACIÓN DIARIA DE EQUIPO SOLDADURA MIG

VERSION:

1

FECHA:

11/2/2025

Fecha desde : 11 Feb 2026

Hasta: 15 Feb 2026

Marca: Miller Extreme welds

Serial:

Operador: Kevin Martinez

Area de trabajo: Portal 20 de julio

Convenciones: Bueno: B / Malo: M / No Aplica: N/A

CONDICIONES GENERALES	Lunes	Martes	Miércoles	Jueves	Viernes	Sábado	Domingo
Estado Físico			/	✓	✓	✓	
Elementos de Protección Personal			/	✓	✓	✓	
Sistema Eléctrico			✓	✓	✓	✓	
Puestos a tierra			✓	✓	✓	✓	
barra de mano			✓	✓	✓	✓	
Indicadores (huometro)			✓	✓	✓	✓	
Llantas y ruedas			/	✓	✓	✓	
ruidos anormales			/	✓	✓	✓	
Pintura en general			✓	✓	✓	✓	
Cubierta protectora			✓	✓	✓	✓	
Manquera suministro de mezcla			✓	✓	✓	✓	
Cadena de seguridad del cilindro			✓	✓	✓	✓	
Cilindro de oxigeno, mezcla			✓	✓	✓	✓	
Conexión: cable de protección,			✓	✓	✓	✓	
Acople de extencion de la planta al			✓	✓	✓	✓	
Alimentador: alambre, carreta			✓	✓	✓	✓	
Pinza masa			✓	✓	✓	✓	

Conforme a la presente inspección se autoriza el uso del Equipo de Soldadura MIG: SI NO

FIRMA DEL OPERADOR

FIRMA AREA SST
(INSPECTOR O RESIDENTE SST)

Trabajar en compañía y bajo

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-062
	PREOPERACIONAL PLANTA ELÉCTRICA	VERSION:	1
		FECHA:	11/2/2025

Fecha desde:	11/02/2026	Hasta:	15 febrero
Marca:	U. Diesel	Serial:	
Operador:	Kevin Martinez	Area de trabajo:	Patal 20 de julio

SEMANA	FECHA DE INSPECCION							MES	AÑO
	DD	DD	A1	12	13	14	DD		
	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	OBSERVACIONES	
TANQUE DE COMBUSTIBLE			B	B	B	B			
NIVEL ACEITE LUBRICANTE			B	B	B	B			
FILTRO DE AIRE			B	B	B	B			
BATERIA			B	B	B	B			
YO-YO			B	B	B	B			
CUERDA			B	B	B	B			
TUBO DE EMISION DE GASES			B	B	B	B			
CARCASA			B	B	B	B			
POLO A TIERRA			B	B	B	B			
CONDICIONES FISICAS PARA OPERAR			B	B	B	B			

OBSERVACIONES:

CONVERSIONES	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

Kevin Martinez

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-062
	PREOPERACIONAL PLANTA ELÉCTRICA	VERSION:	1
		FECHA:	11/2/2025

Fecha desde: 08/02/2016	Hasta: 8/02/2016
Marca: DULSON	Serial:
Operador: Ronaldo	Area de trabajo: C1 106

SEMANA	FECHA DE INSPECCION							MES	AÑO
	02 LUNES	03 MARTES	04 MIÉRCOLES	05 JUEVES	06 VIERNES	07 SABADO	08 DOMINGO		
TANQUE DE COMBUSTIBLE	/	B	B	B	B	B			
NIVEL ACEITE LUBRICANTE	/	B	B	B	B	B			
FILTRO DE AIRE	/	B	B	B	B	B			
BATERIA	/	B	B	B	B	B			
YO-YO	/	B	B	B	B	B			
CUERDA	/	B	B	B	B	B			
TUBO DE EMISION DE GASES	/	B	B	B	B	B			
CARCASA	/	B	B	B	B	B			
POLO A TIERRA	/	B	B	B	B	B			
CONDICIONES FISICAS PARA OPERAR	/	B	B	B	B	B			

OBSERVACIONES:

CONVERSIONES	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

Ronaldo

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-062
	PREOPERACIONAL PLANTA ELÉCTRICA	VERSION:	1
		FECHA:	11/2/2025

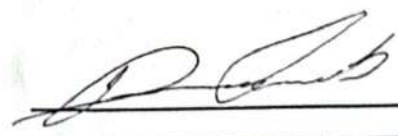
Fecha desde : 26/2/26	Hasta: 08/02/2026
Marca: DUCATI	Serial:
Operador: Daniel Granados	Area de trabajo: CALLE 106

SEMANA	FECHA DE INSPECCION							MES	AÑO
	2 LUNES	3 MARTES	4 MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	DOMINGO	OBSERVACIONES	
TANQUE DE COMBUSTIBLE	B	B	B	/	/	/			
NIVEL ACEITE LUBRICANTE	B	B	B	/	/	/			
FILTRO DE AIRE	B	B	B	/	/	/			
BATERIA	N.A	B	NA	/	/	/			
YO-YO	B	B	B	/	/	/			
CUERDA	B	B	B	/	/	/			
TUBO DE EMISION DE GASES	B	B	B	/	/	/			
CARCASA	B	B	B	/	/	/			
POLO A TIERRA	B	B	B	/	/	/			
CONDICIONES FISICAS PARA OPERAR	B	B	B	/	/	/			

OBSERVACIONES:

CONVERSIONES	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN







SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

CODIGO: ST-SST-063

PREOPERACIONAL EQUIPO AIRLESS ELECTRICO

VERSION: 1

FECHA: 11/1/2025

Fecha desde: 07-08-26

Hasta: 08-01-2026

Marca:

Serial:

Operador: Wilson Pico

Area de trabajo: CALLE 106

1. La lista de chequeo de seguridad debe realizarse a diario. 2. Observe detalladamente las condiciones del área. 3. Evalúe las condiciones de seguridad de acuerdo a los ítems del listado. 4. Marque de acuerdo a:

Se cumple completamente con el requerimiento.

No se cumple con el requerimiento

No Aplica

☒ X
☐ NA

INSPECCIÓN DIARIA DE SEGURIDAD

N.	ITEM A INSPECCIONAR	Lunes		Martes		Miércoles		Jueves		Viernes		Sabado		Domingo	
		X	NA	X	NA	X	NA	X	NA	X	NA	X	NA	X	NA
1	Motor eléctrico en buen estado?	X		X		X		X		X		X		X	
2	Manguera de succión en buen estado?	X		X		X		X		X		X		X	
3	El cable y sus clavijas se encuentran libres de aberturas y cortes?	X		X		X		X		X		X		X	
4	La manguera se encuentra en buen estado libre de fugas?	X		X		X		X		X		X		X	
5	La pistola contiene guarda boquilla?	X		X		X		X		X		X		X	
6	La pistola se encuentra en buen estado?	X		X		X		X		X		X		X	
7	El soporte del motor en buen estado?	X		X		X		X		X		X		X	
8	La manguera de succión se encuentra limpia y libre de desechos?	X		X		X		X		X		X		X	
9	El equipo se encuentra limpio?	X		X		X		X		X		X		X	

Firma de quien realiza la inspección:

MODO DE USO

Inspeccionar que el equipo este debidamente sin fugas y limpio para iniciar el proceso

EPP A UTILIZAR

Tapabidos

Respirador media cara

Guantes

Casco

Gafas

CARGOS QUE MANEJA EL EQUIPO

Pintor o el químico

Firma del ejecutor en señal de que se ha verificado la lista anterior y certifica que el equipo se encuentra en condiciones normales de funcionamiento.

Firma del emisor quien es el responsable de la actividad y de mantener las maquinas y herramientas en buenas condiciones.

Supervisión de la actividad (El área SST realizara la supervision los dias de visita al proyecto Lunes, Martes y Jueves)

OBSERVACIONES:

	INSPECCIÓN PREOPERACIONAL VIBRADOR DE CONCRETO		Código: SIG-F-60						
			Versión: 1						
			Fecha de Emisión: 1 junio 2025						
PROYECTO		cl: 106							
MARCA		Vibapla							
FECHA INSPECCIÓN (Semana)		del 08/02/2026 al 08/02/2026							
Marque en las casillas con la letra según corresponda (CUMPLE) NC (NO CUMPLE) N/A (NO APLICA)									
1. LUCES		DÍAS						OBSERVACIONES	
		LU	MA	MI	JU	VI	SA		DO
1.1	Limpieza unidad motriz	C	C						
1.2	Sistema de refrigeración (aletas del ventilador)	M	M						
1.3	Nivel de aceite motor	M	M						
1.4	Nivel de combustible	M	M						
1.5	Tubo de escape (exhausto)	M	M						
1.6	Limpiar aberturas de ventilación frontales y posteriores	M	M						
1.7	Cables de alimentación	C	C						
1.8	Filtros de aire	M	M						
1.9	Yoyo de encendido	M	M						
1.10	Fácil encendido del motor	M	M						
1.11	Control de Fugas de aceite y combustible	M	M						
1.12	Tanque de combustible	M	M						
2. ESTADO GENERAL		DÍAS						OBSERVACIONES	
		LU	MA	MI	JU	VI	SA		DO
2.1	Correas	M	M						
2.2	Pasadores de poleas (cuñas o prisioneros)	M	M						
2.3	Guayas	C	C						
2.4	Caja de cambios o elemento vibrador	C	C						
2.5	Guardas	C	C						
2.6	Manguera	C	C						
2.7	Acople (entre guaya y elemento vibrador)	C	C						
2.8	Agujas o cabezotes vibratorios	C	C						
2.9	Estado general del equipo	C	C						
El siguiente ítem se evaluará semanalmente y lo evaluará el Jefe Inmediato o SST de Campo (Marque en la casilla SI o NO según corresponda)									
3. FACTORES HUMANOS		CUMPLE		OBSERVACIONES					
		SI	NO						
3.1	Cumplir con las instrucciones de Operatividad del equipo?	C							
3.2	El operador usa de manera adecuada los EPP cuando esta haciendo uso del equipo	C							
3.3	El operador reporta actos y condiciones inseguras / seguras	C							
FIRMA	INSPECCIONÓ		Vo.Bo Jefe Inmediato / SST						
NOMBRE	Rodrigo Hernandez		Yenny Hernandez J						
C.C	74766559		1069533717						

	SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CODIGO:	FT-SST-062
	PREOPERACIONAL PLANTA ELÉCTRICA	VERSION:	1
		FECHA:	11/2/2025

Fecha desde: 02-02-26	Hasta: 08-02-26
Marca: Portal Cable	Serial: 02
Operador: Wilson P. G.	Area de trabajo: CALLE 106

SEMANA	02 03 04 FECHA DE INSPECCION							MES	AÑO	OBSERVACIONES
	02	03	04	05	06	07	08			
TANQUE DE COMBUSTIBLE	B	B	B	B	B	B				
NIVEL ACEITE LUBRICANTE	B	B	B	B	B	B				
FILTRO DE AIRE	B	B	B	B	B	B				
BATERIA	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A				
YO-YO	3	B	B	B	B	B				
CUERDA	B	B	B	B	B	B				
TUBO DE EMISION DE GASES	B	B	B	B	B	B				
CARCAJA	B	B	B	B	B	B				
POLO A TIERRA	B	B	B	B	B	B				
CONDICIONES FISICAS PARA OPERAR	B	B	B	B	B	B				
OBSERVACIONES:										

CONVERSIONES	B	BUENO
	R	REGULAR
	M	MALO

FIRMA DE QUIEN REALIZA LA INSPECCIÓN

